

# Druckprobenprotokoll für Trinkwasseranlagen - Prüfmethode »trocken«



Installation mit den Systemen Edelstahl, Kupfer und Kunststoff  
Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

**Bauvorhaben / Bauabschnitt** \_\_\_\_\_

**Auftraggeber / Vertreter** \_\_\_\_\_

**Auftragnehmer / Vertreter** \_\_\_\_\_

**Werkstoff des Rohrleitungssystems** \_\_\_\_\_

**Anlagendruck** \_\_\_\_\_ bar      **Prüfmedium**  Druckluft ölfrei       Stickstoff       CO<sub>2</sub>

**Umgebungstemperatur** \_\_\_\_\_ °C      **Temperatur Prüfmedium** \_\_\_\_\_ °C

**Die Trinkwasseranlage wurde geprüft**       als Gesamtanlage       in      Teilabschnitten

1) Es sind die Hinweise des ZVSHK Merkblatt »Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen« Abschnitt 4.5. Kunststoffwerkstoffe zu beachten.

- |   | <b>Ja</b>                | <b>Nein</b>              |
|---|--------------------------|--------------------------|
| • Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Wurden in der Trinkwasserinstallation ausschließlich Pressverbinder, Absperrarmaturen und Flansche mit Pressfitting-System eingesetzt, ist nur noch eine Sichtkontrolle / Handkontrolle bei Gewindeverbindungen und Verschraubungen erforderlich. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## Dichtheitsprüfung - Prüfdruck 150 mbar

Bis 100 Liter Leitungsvolumen muss die Prüfzeit mindestens 120 Minuten betragen.

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 20 Minuten zu erhöhen.

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen werden abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

- |   |                           |                          |                          |
|---|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| • Leitungsvolumen: _____ Liter  | • Prüfzeit: _____ Minuten | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Die Sichtkontrolle der Leitungsanlage / Kontrolle mit Manometer (Messgenauigkeit 1 mbar) mit U-Rohr bzw. Standrohr Wassersäule wurde vorgenommen. |                           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Während der Funktionsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.  |                           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen werden abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

- |  |                          |                          |
|--|--------------------------|--------------------------|
| • Prüfzeit: 10 Minuten                         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Manometer mit Messgenauigkeit 0,1 bar        | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • DN ≤ 50 mit Prüfdruck <sub>max</sub> = 3 bar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • DN > 50 mit Prüfdruck <sub>max</sub> = 1 bar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## Bemerkungen

**Die Prüfung der Anlage ist ordnungsgemäß erfolgt!**

**Ort** \_\_\_\_\_

**Datum** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Auftraggeber

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Auftragnehmer